

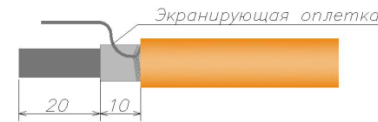
Инструкция по монтажу саморегулирующегося греющего кабеля

1. Монтаж соединительной муфты

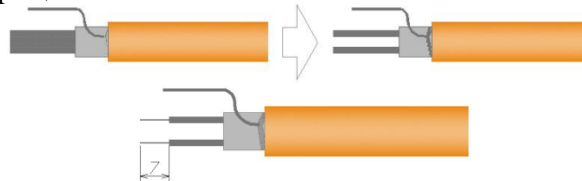
1.1. Разрезать ножом и снять оболочку с нагревательной ленты.



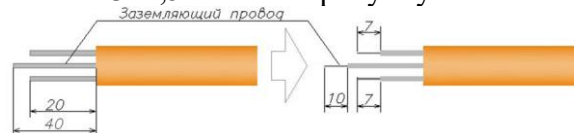
1.2. Расплести экранирующую оплетку и скрутить ее в “жгут”. Разрезать ножом и снять изоляцию с полупроводниковой матрицы, оставив 10 мм.



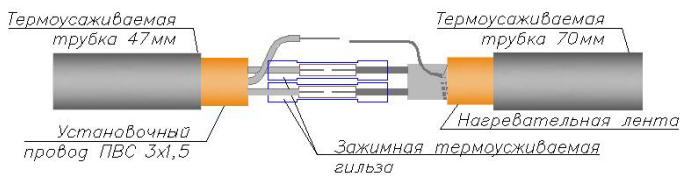
1.3. Вырезать середину матрицы и зачистить жилы на 7 мм.



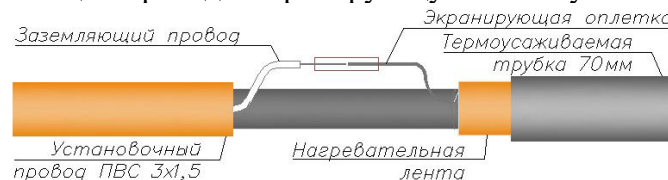
1.4. Зачистить провод питания ПВС 3x1,5 согласно рисунку.



1.5. Надеть термоусаживаемые трубки (47мм и 70мм) на провод питания и нагревательный кабель, после чего вставить в зажимные термоусаживаемые трубки жилы провода питания и нагревательного кабеля. Обжать ручным кремпером или пассатижами и термоусадить с помощью строительного фена горячим воздухом, температура усадки 250°C.

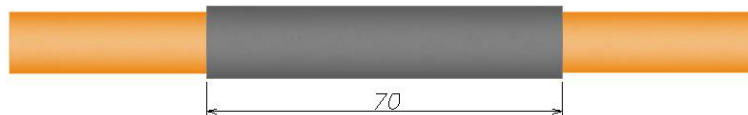


1.6. Надвинуть на места соединения жил термоусаживаемую трубку 47мм (заземляющий провод и экранирующую оплетку вывести за пределы термоусаживаемой трубки) и термоусадить с помощью строительного фена горячим воздухом температура усадки 250°C. Далее соединить с помощью зажимной гильзы заземляющий провод и экранирующую оплетку.



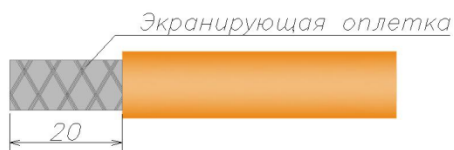
1.7. На полученное соединение надвинуть термоусаживаемую трубку 70мм и термоусадить с помощью строительного фена горячим воздухом, температура усадки 250°C.

Окончательный вид соединительной муфты представлен на рисунке.



2.Монтаж концевой муфты

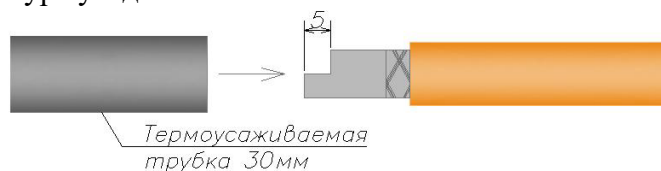
2.1.Разрезать и снять оболочку с конца нагревательной ленты.



2.2.Подрезать экранирующую оплетку, оставив не более 5 мм.



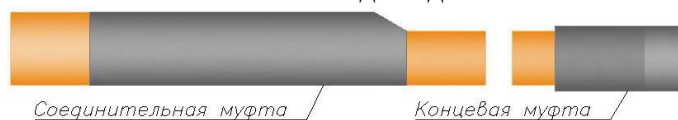
2.3.Срезать конец ленты ступенькой и надеть термоусаживаемую трубку 35мм. Термоусадить ее с помощью строительного фена горячим воздухом и сразу обжать свободный конец трубки плоскогубцами, температура усадки 250 °С.



2.4.Надеть термоусаживаемую трубку 40мм поверх наружной оболочки кабеля. Термоусадить ее с помощью строительного фена горячим воздухом и сразу обжать свободный конец трубки плоскогубцами, температура усадки 250 °С.



2.5.Окончательный вид соединительной и концевой муфты.



ООО «АВАКС»

РОССИЯ 141018 г. Мытищи, Московская обл., Новомытищинский пр-кт 31 «А»

e-mail: info@electrogamma.ru; интернет: www.electrogamma.ru

Тел/факс: (495) 960-87-94, режим работы ежедневно: с 8:30 до 18:30 кроме субботы и воскресенья

Адрес для почтовых отправлений: 141018 г. Мытищи, Моск. обл., Новомытищинский пр-кт 31 «А»