



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АПТС

РОСС RU.M2264.04ТСДО от 07.07.2020

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.HB24.АПТС H00108/22

Срок действия с 12.09.2022

по 11.09.2025

№000134

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Трубэксперт", место нахождения 119530, РОССИЯ, Г. МОСКВА, ВЛ. ТЕР. Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ОЧАКОВО-МАТВЕЕВСКОЕ, Ш. ОЧАКОВСКОЕ, Д.34, ПОМЕЩ. VI, КОМ 2, адрес места осуществления деятельности 119530, РОССИЯ, г. Москва, ш. Очаковское, дом 16 строение 9, пом. 401, 412, регистрационный номер RA.RU.HB24 от 11.06.2019, телефон +74993993658, адрес электронной почты info@trubexp.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Ижевский Завод Пластиковых Труб» РФ, 426039, УР, г. Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298, помещение 4, ОГРН 1201800000852, номер телефона : +7(3412) 570-313, адрес электронной почты info@izpt18.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Ижевский Завод Пластиковых Труб» РФ, 426039, УР, г. Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298, помещение 4, ОГРН 1201800000852, КПП 184001001

код ОК 005 (ОКП):

ПРОДУКЦИЯ

Трубы напорные из сшитого полиэтилена (PE-Xa) торговой марки "PRADIX", в том числе универсальные с антидиффузионным (кислородозащитным) слоем EVON, для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления номинальным наружным диаметром 16-32 мм.
Серийный выпуск

код ТН ВЭД России: 3917 21 900 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 32415-2013 "Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия" (п.п. 4.1.1, 4.1.3, 4.1.4, 5.1.1, 5.1.2 табл. 9, 5.1.4, 5.1.11, 5.6.1)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола 34/2022 выданного 07.09.2022 ИЦ ООО «СИБУР ПолиЛаб» рег. № RA.RU.210B56; протокола № 1-55 выданного 21.06.2022 ЛПК ООО "Изоком" рег. № ВУ/112 2/4896; акта анализа состояния производства №22051101/01 от 30.06.2022 РФ, 426039, УР, г. Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298, помещение 4

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

схема сертификации 1с (ГОСТ Р 53603-2020). Место нанесения знака соответствия в соответствии с Порядком применения знака соответствия СДС АПТС, утвержденным приказом № 1-П/АПТС от 20.02.2020 г.: этикетка, паспорт на продукцию. Гарантийный срок - 5 лет со дня изготовления труб.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

подпись

Алмазова Людмила Серафимовна
инициала, фамилия

подпись

Маркова Екатерина Сергеевна
инициала, фамилия

ООС (адапатория неразрушающего контроля: Общество с ограниченной ответственностью "Изоком")¹ аккредитован(а) государственным предприятием «ВЦДА» на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025. Адресат аккредитации ВУ/112 2.4896 до 13.01.2027 231471, Гродненская область, г. Дятлово,
ул. Советская, 106
Тел./факс 8(01563)69876, 69872
e-mail: prom@izocom.by

Заказчик: **Общество с ограниченной ответственностью «Грубэксперт»**
Юридический адрес: 119530 г. Москва, вн. Тер. Г. муниципальный округ Очаково-Матвеевское, ш. Очаковское, д. 34, помеш. VI, ком. 2
Почтовый адрес: 119530, г. Москва, Очаковское шоссе, дом 34, офис В301
Тел.: 8 (499) 399-299-1
Адрес электронной почты: info@trabexpert.ru
ИНН: 9717067855
КПП: 771701001
р/сч: 40702810838000232937 в ПАО СБЕР-БАНК г. Москва к/сч: 30101810400000000225
БИК: 044525225
ОГРН: 1187746421983
ОКПО: 18075719
ОКВЭД: 71.20

ИПЧ	ВУ/112 2.4896
ИКСА	ГОСТ ISO/IEC 17025

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1-55

21.06.2022

Стр. 1 из 3

Наименование объекта испытаний: *Труба РРАДЕХ РЕ-ХА/Е/ОН SDR 7.4/S 3.2 32x4,4 класс 1-2-4-5/1,0МПа, направление №22051101/02 от 08.06.22 Орган по сертификации ООО «Грубэксперт»*

Обор образцов: *Акт отбора и идентификации образцов образцов №22051101/01 от 08.06.22 Орган по сертификации ООО «Грубэксперт»*

1. ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

Наименование показателей и характеристик	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к методу испытаний, номер пункта	Количество испытываемых образцов и их размеры
1	2	3
1. Степень шивки полиэтилена	ГОСТ 32415-2013 п.п. 5.1.11	2 образца x 150 мм.

Условия проведения испытаний: температура воздуха: (20-23) °С;
относительная влажность воздуха: (40-55) %.

Дата проведения испытаний: 20.06.2022 г. - 21.06.2022 г.

¹ Допускается приводить сокращенное наименование организации, частью которого является аккредитованный субъект

2. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 2

Наименование испытательного оборудования, средства измерений	Учетный номер	Документ о прохождении метрологической аттестации/калибровки	Срок действия метрологической аттестации/калибровки
Ультразвуковой дефекторная система SNOI. 58/350	№ 36	№ БН010523-7021 РУП «Барановичский ЦСМС	06.08.2022
Интерметр лазерометрический ВМТ-2	№ в 1807	Знак поверки ООО ПФ «Цатлыгин и КО»	27.07.2022
Рулетка	№ 28	№ 13 РУП «Лидский ЦСМС»	28.07.2022
Штангенциркуль ШЦЦ-1	№ 63067005	№ БН010519-7021 РУП «Барановичский ЦСМС»	06.08.2022
Весы лабораторные электронные AS 220/C/2/N	Зав.№ 467906 Инв.№ 00000038	№ 0008688-2422 РУП «Гродненский ЦСМС»	13.05.2023

3. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 3

Наименование показателей и технические требования	Обозначение и номер ТНПА, устанавливающего требования к продукции		метод испытаний	Номер образца	Фактическое значение показателя для образцов		Среднее (результатирующее)	Выход о соответствии требованиям ТНПА
	2	3			4	5		
3. Степень сшивки полиэтилена, %: - не менее 70%	ГОСТ 32415-2013 п.п.5.1.11	ГОСТ 32415-2013 п.8.18	1	1	79	79	79	Соответствует
				1	79			

4. ЗАКЛЮЧЕНИЕ О РЕЗУЛЬТАТАХ ИСПЫТАНИЙ

Труба PRADEX PE-Xa/EVOH SDR 7,4/S 3,2 32x4,4 класс 1-2-4-5/1,0МПа, соответствует требованиям ГОСТ 32415-2013.

При определении соответствия применялось следующее правило принятия решения: решение о соответствии принимается при условии, если рассчитанное значение (без учета неопределенности) не выходит за рамки нормируемого значения, решение о несоответствии принимается при условии, если рассчитанное значение (без учета неопределенности) выходит за рамки нормируемого значения.

*Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.
Данный протокол оформлен на 3 (трех) страницах*

Испытания провел: Начальник ЛНК  Е. В. Бессчётнов

Утверждаю: Начальник ЛНК Е. В. Бессчётнов

Завершение протокола испытаний № 1-55

Примечание: данный протокол испытаний воспроизводится только с письменного разрешения ЛНК ООО «Изоком». Без штампа «ЛНК» протокол недействителен.



Испытательный центр
1 номер заявки в реестре аккредитованных лиц
Росаккредитация: RA.RU.210B56

Общество с ограниченной
ответственностью "СИБУР ПолиЛаб"
(ООО "СИБУР ПолиЛаб")

Адрес места осуществления деятельности центра:
121205, г. Москва,
Территория инновационного центра «Сколково»,
ул. Ботаникой бульвар, д.2,
(бизнес-зона №102, 105, 107, 116, 118, 119, 202,
203, 204, 207)
GabbidlinDM@sbu.ru
17 495 280 72 84, 1200

«Утверждено»
И.о. руководителя центра

 Е.А. Шапова

«07 сентября 2022»

Протокол испытаний № 34/2022 от 07.09.2022

1 Информация о Заказе	
Наименование образца:	Труба РКАДЕХ РЕ-ХАЕВОН SDR 7,4S 3,2 32x4,4 класс 1-2-4-5/1,0 МПа
Наименование Заказчика (адрес, доп. реквизиты):	Орган по сертификации ООО «Трэйсэксперт» Юридический адрес: 119530, Россия, г. Москва, вн.тер. г. муниципальный округ Очаково-Матвеевское, Очаковское ш., д. 34, помеш. VI, ком. 2 Адрес места осуществления деятельности: 119530, РФ г. Москва, Очаковское шоссе, д. 16, стр. 9, каб. 401, 412 Телефон: +7(499)399-36-58, адрес электронной почты: info@traysexp.ru; номер аттестата аккредитации и дата внесения в реестр аккредитованных лиц: RA.RU.11NB24 от 11.06.2019
Основание для заказа:	1. Направление №22051101/01 от 08.06.2022 в аккредитованную лабораторию (центр) на проведение испытаний 2. Заявка на оказание услуг № 1 от «17» июня 2022 г. на выполнение исследований в соответствии с договором №СПЛ.527 от «08»декабря 2021 г.
Дата получения образцов от Заказчика:	22.06.2022
Цель работ:	Сертификационные испытания
Наименование определяемых характеристик и методики:	1. Внешний вид, маркировка трубы (п. 8.2 ГОСТ 32415-2013) 2. Размеры (п. 4.1 ГОСТ 32415-2013; ГОСТ Р ИСО 3126-2007) 3. Стойкость к внутреннему давлению (20°C, 1ч) (п. 5.1.2 табл. 9, поз.1 ГОСТ 32415-2013; ГОСТ ISO 11671-2013; ГОСТ ISO 11672-2013) 4. Стойкость к внутреннему давлению (95°C, 22ч) (п. 5.1.2 табл. 9, поз.2 ГОСТ 32415-2013; ГОСТ ISO 11671-2013; ГОСТ ISO 11672-2013) 5. Стойкость к внутреннему давлению (95°C, 1000ч) (п. 5.1.2 табл. 9, поз.4 ГОСТ 32415-2013; ГОСТ ISO 11671-2013; ГОСТ ISO 11672-2013) 6. Изменение массы после нагрева (п. 5.1.4 ГОСТ 32415-2013; ГОСТ 27078-2014)

<p>ИД на метод испытаний</p>	<p>ГОСТ 32415-2013 Трубы напорные из термопластов и соединительные детали к ним для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия ГОСТ Р ИСО 3126-2007 Трубопроводы из пластмасс. Пластмассовые элементы трубопровода. Определение размеров ГОСТ ISO 1167.1-2013 Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Определение стойкости к внутреннему давлению. Часть 1. Общий метод ГОСТ ISO 1167.2-2013 Трубы, соединительные детали и узлы соединений из термопластов для транспортирования жидких и газообразных сред. Определение стойкости к внутреннему давлению. Часть 2. Подготовка образцов ГОСТ 27078-2014 (ISO 2505:2005) Трубы из термопластов. Изменение длины. Метод определения и параметры</p>
------------------------------	---

2 Проведение испытаний

<p>Средства измерений и испытательное оборудование:</p>	<p>Таблица 1</p>
<p>Условия кондиционирования образцов:</p>	<p>По ГОСТ 32415-2013 (п.8.2), ГОСТ Р ИСО 3126-2007: Температура (23±5) °С, не менее 4 часов По ГОСТ 27078-2014: Температура (23±2) °С, не менее 3 часов По ГОСТ ISO 1167.1-2013, ГОСТ ISO 1167.2-2013: Кондиционирование трубы перед испытанием давлением 3 часа при температуре испытания По ГОСТ 32415-2013 (п.8.2), ГОСТ Р ИСО 3126-2007: Температура (23±2) °С По ГОСТ 27078-2014: Температура (23±2) °С ГОСТ ISO 1167.1-2013, ГОСТ ISO 1167.2-2013: Температура испытания (20±1) °С, (95±1) °С</p>
<p>Условия проведения испытаний:</p>	<p>23.06.2022 и окончания испытаний: 04.08.2022</p>
<p>Дата начала</p>	<p>23.06.2022</p>

Таблица 1 – Средства измерений (СИ) и испытательное оборудование (ИО)

Наименование СИ/ИО, тип, изготовитель	Метрологические (технические) характеристики	Сведения о поверке/ калибровке/ аттестации
<p>Измеритель комбинированный Saventis 2 мод. Saventis 2 Н1, Testo SE & Co. KGaA</p>	<p>Диапазон измерений температуры: от минус 30 до + 50°С Диапазон измерений относительной влажности: от 0 до 100% Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений, °С: - в диапазоне от минус 20 до +30°С, вкл.: ± 0,4 - в остальном диапазоне: ± 0,8 Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений, %: - от 10 до 90%: ± 2 - остальной диапазон: ± 3</p>	<p>Свидетельство о поверке № С-ВХХЯ/11-04-2022/148448343 от 11.04.2022, действительно до 10.04.2023</p>
<p>Прибор для измерения толщины стенки ПР У1049-0003, Institut für Prüftechnik Getaldeva GmbH & Co. KG</p>	<p>Минимальная, максимальная и средняя толщины стенок труб от 0,1 до 50 мм</p>	<p>Аттестат № ТМС.000267 от 24.08.2021, действителен до 23.08.2023</p>
<p>1 оловка цифровая измерительная MatSator 1087 R. Maß GmbH</p>	<p>Диапазон измерений от 0 до 50 мм Абсолютная погрешность измерений, мм: ± 0,005</p>	<p>Сертификат калибровки № 059414 от 11.02.2022, действителен до 10.02.2023</p>

Наименование СЭИНО, ООО, по адресу г.Сель	Методом измерения (технические) картотеку	Г. Исполнение поверхл/ картотрассек/ метеллации
Проектирующая, серия 500, Милитрол С/пр	Длина от измерений от 0 до 150 мм Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений при измерении диаметра, мм ± 0,02 Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении глубины, радиусов 20 мм, мм ± 0,01	Г. Исполнение, о. поверке № С-Т Ж/125-11- 2021/11/2673789 от 25.11.2021, действительно до 24.11.2022
Щкаф тепловой универ- сальный (У-55, Меммент GmbH / Co/ KG)	Измеряла температуру от 30 до 300°С, Точность, поддерживания температуры при 120 °С, 0,16 °С Допускают погрешности температуры от минус 50 до + 300 °С Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения температуры, °С: - от минус 50 до +199,99°С: ± 0,05; - от 200,00 до 300,0°С: ± 0,2	Г. Исполнение, о. поверке № С-ВХЖ/11-04- 2022/148119096 от 11.04.2022, действительно до 13.12.2022
Термометр лаборатор- ный электрический ДТ-300, ООО «Термакс»	Поддерживание температуры в диапазоне от 0 до 120 °С - при температуре испытания 20°С: ± 1 °С; - при температуре испытания 95°С: ± 1 °С, - при температуре испытания 95°С: ± 1 °С,	Аттестат № ГМС.10060266 от 25.08.2021, действителен до 24.08.2023
Стенд для испытаний труб ПТ 1724-0061, Institut für Prüftechnik Gerätebau GmbH & Co, KG	Предел измерений 1000 мм Допускаемое отклонение от номинальных значений длины шкалы св. 500 до 1000 мм включ., мм: ± 0,20	С. Исполнение, о. поверке № С-Г ЖЕ/25-11- 2021/112673780 от 25.11.2021, действительно до 24.11.2022
Счетчик времени нара- ботки СВН 2-05, ООО «Янтарь-Техприбор»	Диапазон измерения времени от 0 до 10000 часов	С. Исполнение, о. поверке № С-ВН/30- 08-2021/90309948 от 23.08.2021 действительно до 05.12.2022

3 Результаты испытаний

Таблица 2 – Результаты испытания образцов

Показатель	Единица величины	Норма по ГОСТ 32415-2013	Фактическое значе- ние для образца	ИД на метод испытаний
Внешний вид, маркировка труб		Трубы должны иметь ровную и гладкую наружную и внутрен- нюю поверхности. На поверхности труб до- пускаются незначи- тельные продольные по- верхности трещин. На поверхности труб не допускаются пузыри, трещины, раковины и посторонние включе- ния. Цвет труб указывают в технической докумен- тации на изделия.	Внешний вид соот- вествует. Внутренние и наруж- ные поверхности труб гладкие и ров- ные, без царапин и других дефектов по- верхности. Отсут- ствуют пузыри, тре- щины, раковины и посторонние включе- ния. Окраска сплош- ная и равномерная. Цвет труб – мокрый асфальт.	ГОСТ 32415- 2013 (п. 8.2)

Показатель	Единица величины	Норма по ГОСТ 32415-2013	Фактическое значение для образца	НД на метод испытаний
		На трубы должна наноситься маркировка с интервалом не более 1 м, которая содержит наименование или товарный знак изготовителя, условное обозначение изделия без слова "труба" - сокращенного обозначения материала, типа сшивки, SDR, номинального наружного диаметра и номинальной толщины стенки трубы, класса эксплуатации и соответствующего рабочего давления, обозначения стандарта, дату изготовления.	Маркировка соответствует. M0041 PRADEX PE-Xa/EVOH SDR 7,4 / S 3.2 32×4,4 КЛАСС 1-2-4-5 1.0 МПа ГОСТ 32415-2013 09 05 2022 11:02:52 02-05	
Минимальная толщина стенки	мм	4,4	4,51	ГОСТ Р ИСО 3126-2007
Максимальная толщина стенки	мм	Для качества V: 5,0	4,93	ГОСТ Р ИСО 3126-2007
Средний наружный диаметр	мм	32,0 - 32,3	32,2	ГОСТ Р ИСО 3126-2007
Стойкость к внутреннему давлению (20°C, 1 ч)	ч	При кольцевом напряжении 12,0 МПа не менее 1ч без разрушения в процессе испытания	Не разрушен в течение контрольного времени 2 часа (при испытательном давлении 38,26 бар)	ГОСТ ISO 1167-1-2013, ГОСТ ISO 1167-2-2013
Стойкость к внутреннему давлению (95°C, 22 ч)	ч	При кольцевом напряжении 4,7 МПа не менее 22ч без разрушения в процессе испытания	Не разрушен в течение контрольного времени 23 часа (при испытательном давлении 14,99 бар)	ГОСТ ISO 1167-1-2013, ГОСТ ISO 1167-2-2013
Стойкость к внутреннему давлению (95°C, 1000 ч)	ч	При кольцевом напряжении 4,4 МПа не менее 1000ч без разрушения в процессе испытания	Не разрушен в течение контрольного времени 1001 час (при испытательном давлении 14,03 бар)	ГОСТ ISO 1167-1-2013, ГОСТ ISO 1167-2-2013
Изменение длины после прогрева	%	Не более 3	2,1	ГОСТ 27078-2014

Протокол подготовил

эксперт
должность


подпись

Ефимкин Д.Ю.
ФИО

МП



-----Конец протокола-----